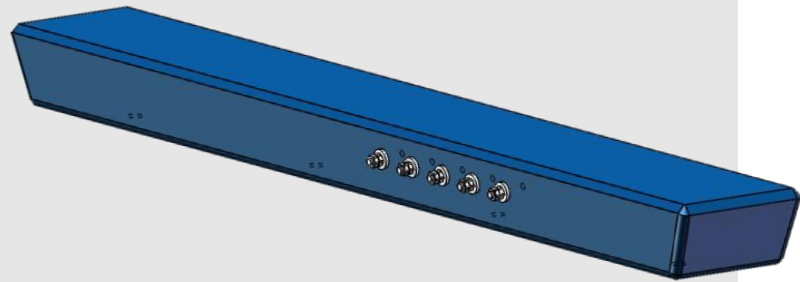




## 金属探测传感器

### 应用范围：

各种农业机械、工程机械、起重机械、高空作业机械



HNJL-TECH-MSV1 系河南晶蓝专门为青贮机研发的金属探测器，可以有效的防止磁性金属进入青贮机喂入器，能够保护切刀不被破坏，同时防止金属混入饲料。金属探测器主要检测磁性金属，检测到有金属从上方通过的时候，能够及时输出报警信号，提醒系统停车或者是进行人为干预处理。

### 产品特性

- 优化磁路设计，内置高磁力磁铁，性能更加稳定;
- 温度特性好，飘移极小，使用温度范宽：-25℃-70℃;
- 长短可定制坚固可靠，安装方便;
- 可适应高压环境。

### 使用说明

#### 1、信号输出：

当传感器检测到磁性金属进入时候，报警信号直接输出，3 秒钟（时间长度可以通过总线设定）后信号自动解除！



2、总线输出:

报警输出

ID	数据							
68A	Date0	Date1	Date2	Date3	X	X	X	X
ID	数据							
69A	Date0	Date1	Date2	Date3	Data4	X	X	X

ID: 68A (出厂默认, 可以设定)

Date0:报警信号 (0: 无报警, 1: 有报警)

Date1: 位置信号, 共五个位置, 数据为 01 02 04 08 10 五个位置,  
对应就分别是第一个第二个第三个第四个第五个位置。

Date2: 设置的报警输出时间

Date3: 当前灵敏度

ID:69A (出厂默认, 此 ID 发送五个线圈实时检测数据)

Date0: 第一个线圈检测数据

Date1: 第二个线圈检测数据

Date2: 第三个线圈检测数据

Date3: 第四个线圈检测数据

Date4: 第五个线圈检测数据

报警复位

ID	数据							
10B	24	0A	01	X	X	X	X	X

3、设定:



A、信号线报警恢复时间设定，通过 Can 总线发送如下命令：

ID	数据							
10C	23	0A	Date2	Date3	X	X	X	X

一个 word 量，高位在前，低位在后，设置倒计时时间，比如现在设置为 1，在检测到金属后，报警 1s 后复位硬线信号，注意只复位硬线信号，不复位 CAN 总线上的信号。

B、灵敏度设置，通过 Can 总线发送如下命令：

ID	数据							
10D	23	0A	Date2	X	X	X	X	X

设置范围为 0~100，对应 16 进制就是 0x00~0x64.

C、ID 设定，通过 Can 总线发送如下命令：

ID	数据							
10E	23	0A	Date2	Date3	Date4	Date5	X	X

第 3 位到第 6 位 Byte 是 ID 号，自动识别标准帧和扩展帧，标准帧范围是 0x000~0x7FF，扩展帧范围是 0x00000000~0x1FFFFFFF。

D、存储命令，通过 Can 总线发送如下命令：

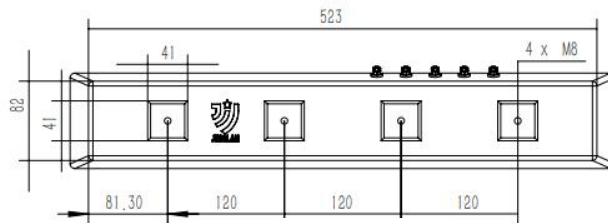
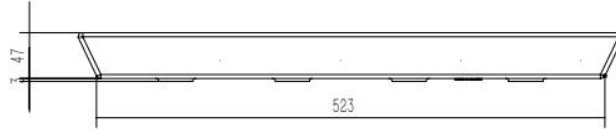
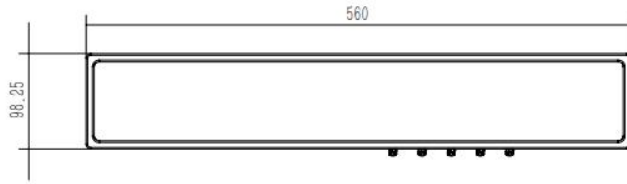
ID	数据							
10F	23	10	10	01	73	61	76	65

在设置倒计时、灵敏度、CANID 后，需要在给金属探测器发送存储指令，格式如上。

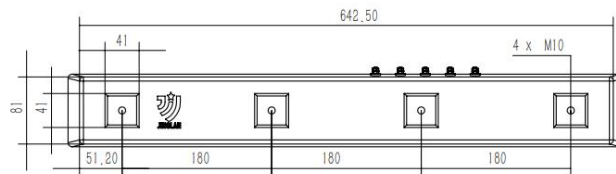
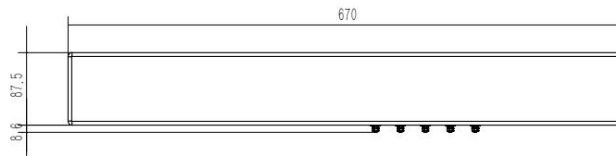
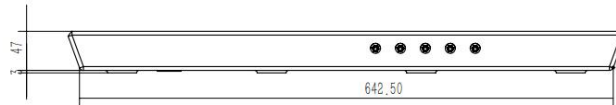


## 产品尺寸

单位: mm



四芯型



五芯型

**声明: 本资料解释权归本公司所有, 仅供参考, 如有改动不做另行通知!**